Дата пуб./№: 18.04.2022
Дата пересм./№: 24.06.2022 / Рев. 1
ТДС №: 41

1. КЛЕЙ-РАСПЛАВ ДЛЯ КРОМКИ Q7 QUANTUM



Описание продукта: Клей-расплав на основе этиленвинилацетата.

Область применения: Q7 QUANTUM наносится на кромкооблицовочных станках с ручной и низкой скоростью подачи для наклеивания прямой кромки ПВХ, АБС, HPL, ПП, меламин, массив, шпон, полиэстер. Материал отличается высокой адгезией и практически незаметным клеевым швом.

Способ нанесения: Наносить на сухую очищенную поверхность.

Температура кромки и ролика перед нанесением должна быть не менее 16 °C.

Скорость подачи станка должна быть до 18 м/мин.

Для сохранения адгезионных свойств необходимо сбросить температуру камеры до +30 °C - +40 °C во время перерыва.

Характеристика	Состояние	Метод/стандарт оценивания
Агрегатное состояние	Твёрдый	Визуально
Цвет	Натуральный / молочный белый / грецкий орех / чёрный	Визуально
Запах	Лёгкий	Визуально
Вязкость	100000 ±10000 мПа/с (по Брукфильду; 200 °C)	ASTM D3236 – 88
Температура размягчения	104 ±3 °C	ASTM D36/DIN 52 011
Плотность	1,30 ±0,03 г/см³	ISO 3507 /DIN 12797
Температура разложения	>250 °C	-
Растворимость в воде	Нерастворим	Визуально

2. Характеристики станка при нанесении:

Характеристика	Состояние
Температура в камере	170–190 °C
Температура в роликах	200–220 °C
Содержание влаги в материале	8–10 %
Скорость подачи материала	18–30 м/мин.
Давление при нанесении	3–5 кг/см²

3. Упаковка:

Q7 QUANTUM поставляется в оригинальных пластиковых вёдрах тарой 20 кг или мешках тарой 25 кг.

4. Хранение:

Q7 QUANTUM хранится 30 месяцев от даты производства в оригинальной закрытой упаковке при температуре от 5 °C до 25 °C.

5. Безопасность и меры предосторожности:

Не допускать попадания раскалённого клея на кожу.

При работе с материалом использовать СИЗ.

Держать в недоступном для детей месте.

Для получения дополнительной информации ознакомьтесь с паспортом безопасности материала.