

ПОЛИЭФИРНЫЙ ВЫСОКОГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК

VE500.00.0000

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

VE500.00.0000 - трехкомпонентный полиэфирный высокоглянцевый лак.

ОСОБЕННОСТИ

- Твердая и насыщенная пленка
- Максимальный глянец
- Легкая полировка
- Высокая тиксотропность
- Высокая наполняющая способность

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Используется для отделки мебели и всех видов интерьерных деревянных поверхностей, таких как массив и шпон. Обеспечивает окрашиваемой поверхности отличные защитные, декоративные свойства и гладкость.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРОДУКТА

Тип продукта : Полиэфирный

Вязкость

1.компонент (20°C, FORD4) : 18 - 25 "

Удельная плотность (кг/л) : 1,06 ± 0,02

Сухой остаток (% масс)

1.компонент : 43 - 45

Расход* (м²/л) : 11,5 - 13,5

** При толщине сухой пленки 30-35 мкм*

Время жизни рабочей смеси (20°C) : 12 – 16 мин

Рекомендуемое количество нанесения (г/м²) : 100 - 200
(на один слой)

Зависит от свойств окрашиваемой поверхности, метода и условий нанесения.

Время сушки (одного слоя 100 г/м², при температуре 20°C, относительной влажности воздуха 45-65%)

От пыли : 20 мин

На отлип : 30 мин

До шлифования : 3 ч

До склад. (500 кг/м²) : 8 ч

ЦВЕТ И СТЕПЕНЬ БЛЕСКА

Продукт : Код продукта

Полиэфирный глянец лак : VE500.00

Цвет : Код цвета

Прозрачный : 0000

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемая поверхность должна быть отшлифована, шлифовальными материалами с зернистостью 180-220. На окрашиваемой поверхности не должно быть шлифовальной пыли, масел, воска и других загрязнений.

РАБОЧАЯ СМЕСЬ

Описание	Код	по весу (%)	по объему (%)
Полиэфирный лак	VE500.00	100	100
Полиэфирный отвердитель	HE400	1 - 2	0,9 - 1,8
Ускоритель	VH400	1 - 2	1,2 - 2,4

Пожалуйста тщательно перемешайте продукт перед его использованием.

** При соблюдении указанных соотношений смешивания вязкость при нанесении составляет 13-16 " (DIN4, 20°C).*

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ ОТВЕРДИТЕЛИ

Содержание отвердителя и ускорителя в рабочей смеси можно снизить до 2,5%, при окрашивании в зимний период.

НАНЕСЕНИЕ

Рекомендуется вводить в рабочую смесь 1-10% (по массе) ацетон или разбавитель для НЦ материалов (в зависимости от диаметра сопла краскопульта). Продукт рекомендуется наносить в 3 слоя. Время межслойной сушки варьируется от 20 до 40 минут в зависимости от сезонных условий. Для достижения прозрачности на оптимальном уровне рекомендуется использовать низкоскоростной ускоритель (кобальт).

Оборудование для нанесения

Воздушное распыление

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ПЕРЕРАБОТКИ

Хранить в прохладном, сухом месте и вдали от прямых солнечных лучей.

Плотно закрывайте банки с материалом после их использования. Срок годности при соблюдении указанных условий составляет 6 месяцев.



Прочтите
техническое
описание



Размешать



Нанести
распылением

ПОЛИЭФИРНЫЙ ВЫСОКОГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК

VE500.00.0000

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНА ТРУДА

Полный перечень мер по Технике безопасности и Охране труда указаны в Паспорте Безопасности продукта.

При использовании этих продуктов необходимо носить подходящее защитное снаряжение (очки, перчатки, маску и т. д.).

Продукт является горючим и легко воспламеняющимся материалом. При его использовании запрещается курить, и находиться вблизи источников тепла, открытого огня и искрящих приборов.

Рабочая зона должна быть хорошо вентилируемой.

ВНИМАНИЕ

Температура продукта, окрашиваемой поверхности и воздуха в рабочей зоне должна быть 15-32°C. Относительная влажность должна быть в пределах 45-65 % во время нанесения и высыхания. Низкие температуры, плохая циркуляция воздуха или высокая влажность увеличивают время сушки, а также могут снизить качество покрытия.

Оборудование для нанесения должно быть очищено целлюлозным разбавителем после нанесения.

Никогда не выбрасывайте остатки ускорителя и отвердителя вместе в мусор. Это может привести к пожару и серьезным травмам.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Класс груза : Лак